

스토퍼 실린더 STA2 시리즈

신제품

주요 특징

- 조정식 쇼크 업소버 채용으로 다양한 부하에 대응 가능
- 롤러 재질은 수지, 강철 중에서 선택 가능
- 작동은 복동, 복동 스프링 포함 중에서 선택 가능

RoHS

사양

항목	STA2
튜브 내경	mm $\varnothing 50$
스트로크	mm 30
작동 방식	복동형/복동 · 스프링 포함형
사용 유체	압축 공기
최고 사용 압력	MPa 1.0
최저 사용 압력	MPa 그림2 참조
보증 내압	MPa 1.5
주위 온도	°C -5~60(단, 동결 없을 것)
접속 구경	Rc1/8
쿠션	헤드 쪽 고무 쿠션 부착
급유	불필요(급유 시에는 터빈유 1종 ISO VG32를 사용)
허용 흡수 에너지	그림1 참조
질량	g 1800

스위치 사양

● 1색/2색 표시식/내강자계

항 목	무접점 2선식	무접점 2선식			무접점 3선식				유접점 2선식				무접점 2선식			
	T1H · T1V	T2H · T2V T2JH · T2JV	T2YH · T2YV	T2WH · T2WV	T3H · T3V	T3PH · T3PV (수주 생산)	T3YH · T3YV	T3WH · T3WV	T0H · T0V	T5H · T5V	T8H · T8V		T2YD			
용도	프로그램머블 컨트롤러 릴레이, 소형 전자 밸브용	프로그램머블 컨트롤러 전용			프로그램머블 컨트롤러, 릴레이용				프로그램머블 컨트롤러, 릴레이용	프로그램머블 컨트롤러, 릴레이 IC회로(램프 없음), 직렬 접속용	프로그램머블 컨트롤러, 릴레이용		프로그램머블 컨트롤러 전용			
출력 방식	-				NPN 출력	PNP 출력	NPN 출력	NPN 출력	-							
전원 전압	-				DC10~28V				-							
부하 전압	AC85~265V	DC10~30V	DC24V±10%		DC30V 이하				DC12/24V	AC100/110V	DC5/12/24V	AC100/110V	DC12/24V	AC110V	AC220V	DC24V±10%
부하 전류	5~100mA	5~20mA (주1)			100mA 이하		50mA 이하		5~50mA	7~20mA	50mA 이하	20mA 이하	5~50mA	7~20mA	7~10mA	5~20mA
램프	발광 다이오드 (ON일 때 점등)	발광 다이오드 (ON일 때 점등)	적색/녹색 발광 다이오드 (ON일 때 점등)	적색/녹색 발광 다이오드 (ON일 때 점등)	발광 다이오드 (ON일 때 점등)	녹색 발광 다이오드 (ON일 때 점등)	적색/녹색 발광 다이오드 (ON일 때 점등)	적색/녹색 발광 다이오드 (ON일 때 점등)	발광 다이오드 (ON일 때 점등)		램프 없음		발광 다이오드 (ON일 때 점등)		적색/녹색 발광 다이오드 (ON일 때 점등)	
누설 전류	AC100V로 1mA 이하 AC200V로 2mA 이하	1mA 이하			10μA 이하				0mA					1mA 이하		

그림1 허용 흡수 에너지

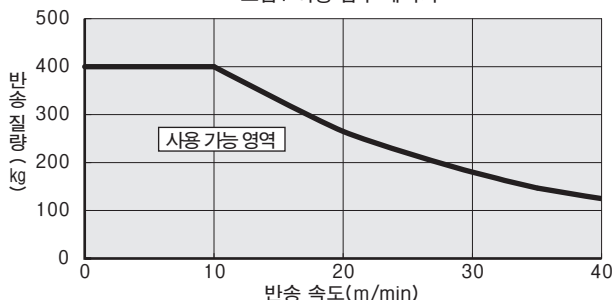
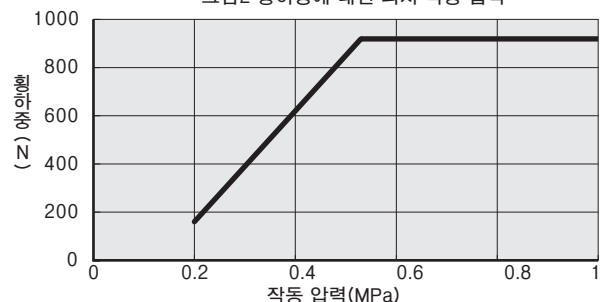


그림2 황하중에 대한 최저 작동 압력



사용하기 전에 반드시 뒤표지에 있는 '사용상의 주의사항'을 읽어 주십시오.

CKD Corporation

CC-1005K 1

형번 표시 방법

●스위치 없음

STA2 - 50 - 30 - F

●스위치 부착

STA2 - 50 - 30 - T2H - R - F

A 기종 형번

B 튜브 내경

C 스트로크

D 스위치 형번

E 스위치 수

F 롤러 재질

스위치 단품 표시 방법

SW - T0H

스위치 형번
(D항목)

쇼크 업소버 단품 형번

STA2 - 50 - A

가이드 로드 단품 형번

STA2 - 50 - G

기호		내 용		
A 기종 형번				
STA2	복동형			
STA2-Y1	복동 · 스프링 포함형			
B 튜브 내경(mm)				
50	φ 50			
C 스트로크(mm)				
30	30			
D 스위치 형번				
리드선 스트레이트 타입	리드선 L자 타입	접점	표시	리드선
T0H※	T0V※	유접점	1색 표시식	2선
T5H※	T5V※		램프 없음	
T8H※	T8V※		1색 표시식	
T1H※	T1V※	무접점	1색 표시식	2선
T2H※	T2V※			3선
T3H※	T3V※			
T2WH※	T2WV※		2색 표시식	2선
T2YH※	T2YV※			3선
T3WH※	T3WV※			
T3YH※	T3YV※		오프 딜레이 타입	2선
T2JH※	T2JV※			
T2YD※	-			
T2YDT※	-	강자계용 스위치	2선	
※리드선 길이				
기호 없음	1m (표준)			
3	3m (옵션)			
5	5m (옵션)			
E 스위치 수				
R	로드 측 1개 부착			
H	헤드 측 1개 부착			
D	2개 부착			
T	3개 부착			
F 롤러 재질				
기호 없음	수지			
F	강철			

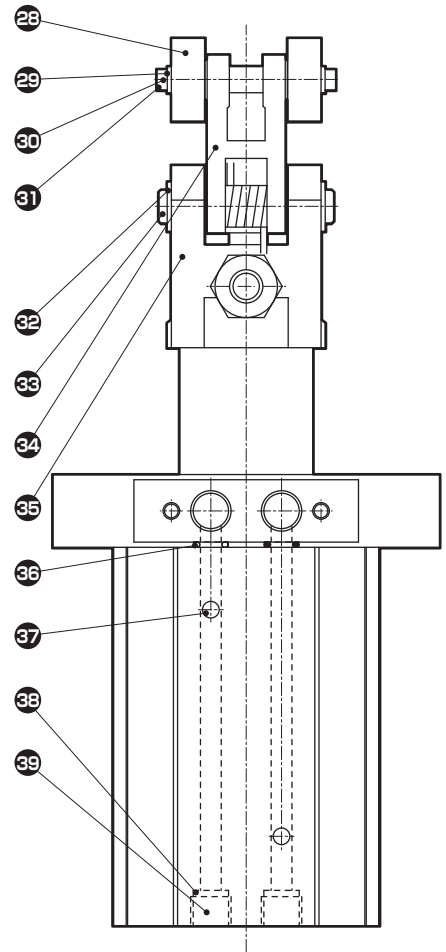
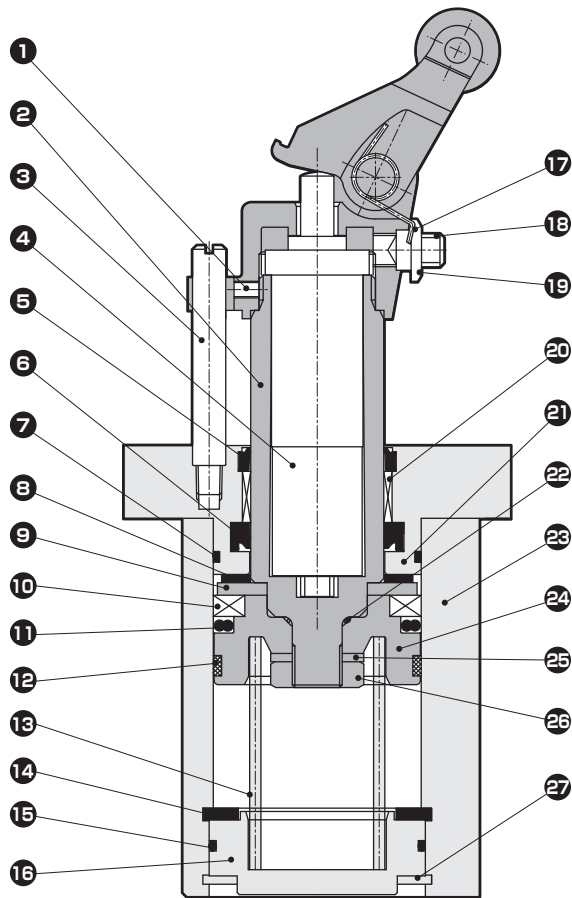
2차 전지 대응 사양

STA2 - 50 - 30 - ... - P4※

●2차 전지 제조 공정에서 사용 가능한 구조입니다.

※자세한 내용은 CKD로 문의해 주십시오.

내부 구조 및 부품 리스트

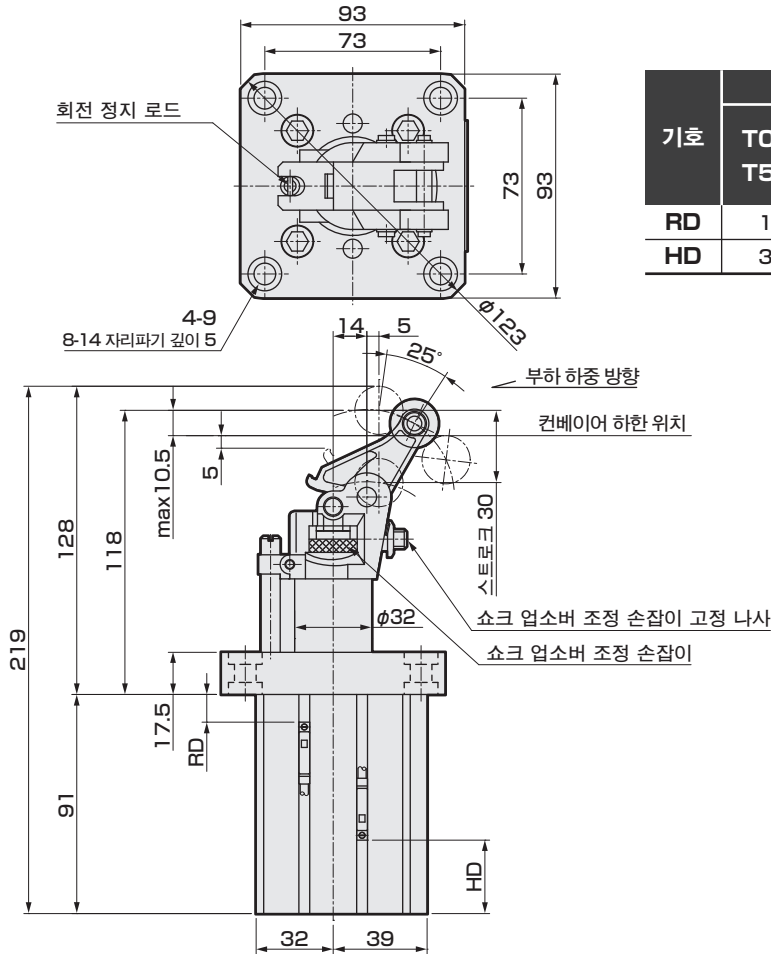


품번	부품 명칭	재질	비고	품번	부품 명칭	재질	비고
1	육각 고정 나사	합금강		21	로드 커버	알루미늄 합금 다이캐스트	
2	피스톤 로드	강철		22	개스킷	니트릴 고무	
3	가이드 로드	강철		23	본체	알루미늄 합금	
4	쇼크 업소버			24	피스톤	알루미늄 합금	
5	스크레이퍼	니트릴 고무		25	스프링 와셔	강철	
6	로드 패킹	니트릴 고무		26	육각 너트	강철	
7	개스킷	니트릴 고무		27	C형 스냅 링	강철	
8	컬러	수지		28	롤러	폴리아세탈	
9	스페이서	스테인리스강		29	평와셔	스테인리스강	
10	자석	플라스틱		30	C형 스냅 링	강철	
11	피스톤 패킹	니트릴 고무		31	롤러 핀	강철	
12	웨어 링	수지		32	레버	강철	
13	스프링	피아노선	복동 · 스프링 포함만	33	C형 스냅 링	강철	
14	쿠션 고무H	니트릴 고무		34	레버 핀	강철	
15	개스킷	니트릴 고무		35	레버 홀더	강철	
16	헤드 커버	알루미늄 합금		36	개스킷	니트릴 고무	
17	레버 스프링	피아노선		37	강구	스테인리스강	
18	육각 고정 나사	합금강		38	개스킷	니트릴 고무	
19	레버 조정 너트	강철		39	플러그	강철	
20	부시	수지					

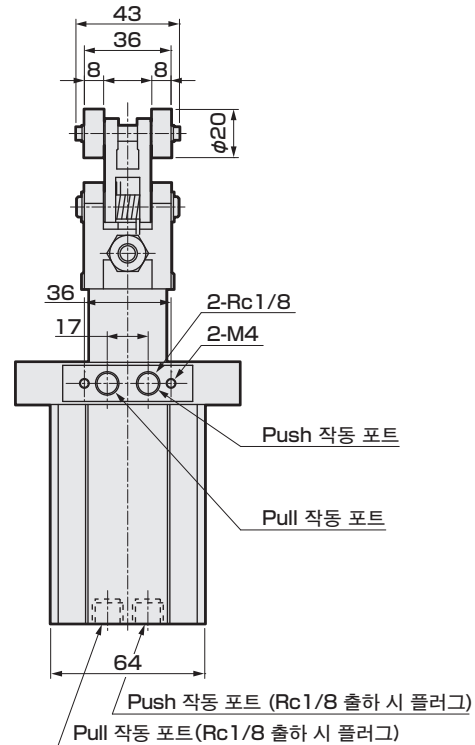
소모 부품 리스트

키트 번호	소모 부품 번호
STA2-50K	(5)(6)(7)(8)(11)(12)(14)(15)(22)

외형 치수도



기호	유점점 스위치		무점점 스위치		
	T0H/V T5H/V	T8H/V	T2H/V T3H/V	T2YH/V T3YH/V T2JH/V	T1H/V T2YD
RD	11.5	5.5	11.5	10.5	10.5
HD	30.5	24.5	30.5	29.5	29.5



주1: 본 그림은 Push 작동 시의 상태를 나타냅니다.
주2: 복동형, 복동·스프링 포함형에서 외형 치수는 변하지 않습니다.

사용상의 주의사항

<공압 실린더 종합I(No.CB-029S)>에 기재되어 있는 사용상의 주의사항도 함께 읽어 주십시오.

■설계 시 · 선정 시

⚠ 주의

- **허용 흡수 에너지 내에서 사용해 주십시오.**
허용값을 넘는 상태에서 사용하게 되면 제품 파손의 원인이 됩니다.
- **워크 하중을 받은 상태로 다른 워크를 충돌시키지 마십시오.**
쇼크 업소버가 워크의 에너지를 흡수한 후에 연속해서 다른 워크를 충돌시키면 쇼크 업소버가 에너지를 흡수하지 않고 제품이 파손될 우려가 있습니다.
- **본 제품은 수직으로 세워서 사용해 주십시오.**
제품이 기울거나 옆으로 누인 상태에서 사용하면 조기에 충격 흡수 능력이 저하될 가능성이 있습니다.
- **실린더 등에 직결한 부하를 스톱퍼 실린더에서 중간 정지시키는 경우**
사용 범위는 컨베이어상의 팔레트를 정지시키는 경우에만 해당됩니다. 실린더 등에 직결한 부하를 스톱퍼 실린더에서 정지시키는 경우에는 실린더 추력이 횡하중이 되므로 허용 흡수 에너지, 허용 횡하중의 범위를 넘지 않도록 해 주십시오.

■취부 · 설치 · 조정 시

⚠ 주의

- **쇼크 업소버는 최적의 위치에서 사용해 주십시오.**
반송 부하에 맞춘 쇼크 업소버 조정 손잡이를 회전시켜 충격이 가장 작은 위치를 찾아 주십시오.
- **워크는 롤러 회전축과 평행이 되도록 설치해 주십시오.**
롤러에 대해 워크가 기울어 충돌하면 롤러 · 회전 정지 로드의 파손 원인이 됩니다.
- **반송 방향과 배관 위치의 변경 방법**
반송 방법과 배관 위치 관계는 90°씩 변경이 가능합니다.
회전 정지 로드를 풀어 정해진 위치로 변경하여 다시 조여 주십시오.
- **배관 포트 위치**
배관 포트는 플랜지 측면 또는 본체 하단면을 선택할 수 있습니다.
출하 시에는 플랜지 측면에 배관되어 있는 사양이므로 본체 하부 포트를 사용할 때에는 본체 하단면 포트에 조립된 플러그를 플랜지 측면 포트에 재배관하여 사용해 주십시오.

The goods and their replicas, or the technology and software in this catalog are subject to complementary export regulations by Foreign Exchange and Foreign Trade Law of Japan.
If the goods and their replicas, or the technology and software in this catalog are to be exported, laws require the exporter to make sure they will never be used for the development or the manufacture of weapons for mass destruction.

CKD Korea Corporation

<Website>

<http://www.ckdkorea.co.kr>

본사 서울특별시 마포구 신수로 44 (3층)
수원 영업소 경기도 수원시 영통구 신원로 88 (103동 1112호)
천안 영업소 충청남도 천안시 서북구 두정로 236 (4층, 403-1호)
울산 영업소 울산광역시 북구 진장유동로 16 (2층, 2077호)
공장 경기도 시흥시 공단1대로195번길 38

TEL(02)783-5201~3 FAX(02)783-5204
TEL(031)695-8515 FAX(031)695-8517
TEL(041)572-2072 FAX(041)572-2074
TEL(052)288-5082 FAX(052)288-5084
TEL(031)498-3841 TEL(031)498-3842

● Specifications are subject to change without notice.
© CKD Corporation 2014 All copy rights reserved.
© CKD Korea Corporation 2014 판권소유

2014. 08. YKREB